

Anwendungs- / Verarbeitungshinweis

Technisches Datenblatt Schweiß- Schutzspray

Artikelnummer:

224324

Sprachen:

de

Technisches Datenblatt

Berner Schweiß- Schutzspray

Technische Daten:

Dichte (20°C)	0,98 g/cm ³	(DIN 51757)
PH-Wert (20°C)	9,5	(DIN 19260)
Siedepunkt	100°C	

Eigenschaften:

Schweiß- Schutzspray ist ein neu entwickeltes Spray, das die Schweißperlen-Bildung stark reduziert und die Schweißdüse sauber hält. Die Schweißnaht ist völlig porenfrei. Es verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Brennerdüsen und Werkstückoberflächen.

Schweiß- Schutzspray ist nicht brennbar, das ist ein wesentlicher Vorteil. Voraussetzung für spritzarmes Schweißen ist selbstverständlich ein sauber eingestellter Lichtbogen.

Anwendung:

Unmittelbar vor dem Schweißbeginn das Objekt aus 20-30 cm mit Schweiß- Schutzspray einsprühen. Es genügt, einen Streifen von ca. 5 cm zu beiden Seiten der Schweißnaht zu behandeln.

Schweiß- Schutzspray ist auch geeignet zum Schweißen in engen und schlecht belüfteten Räumen, da das Treibgas nicht brennbar ist.

Schweißen im Hohlkörper ist daher problemlos.

Hinweis:

Wichtig, auch für die Anwendung beim MAGM-Schweißen von hochfesten Feinkornbaustählen: Diffusibler Wasserstoff bleibt auch beim Überschweißen des Trennsprays im Bereich „extrem niedrig“.
Geprüft nach DIN 8572 durch die SLV-Duisburg (Gutachten Nr. 983 4055).
Für alle Stähle und Aluminium geeignet!

Hinweise für den Anwender:

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erwartungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind. Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht.